

## 企業の研究開発・試作部門の皆様へ

### 試作・追加工の「内製化」と「コストダウン」のご提案

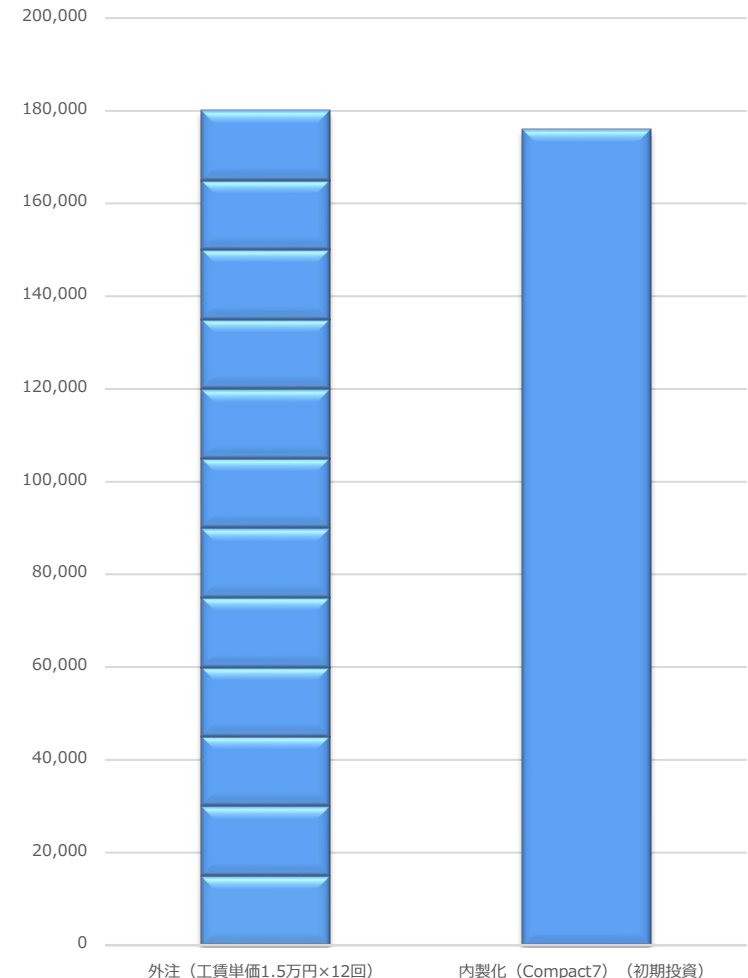
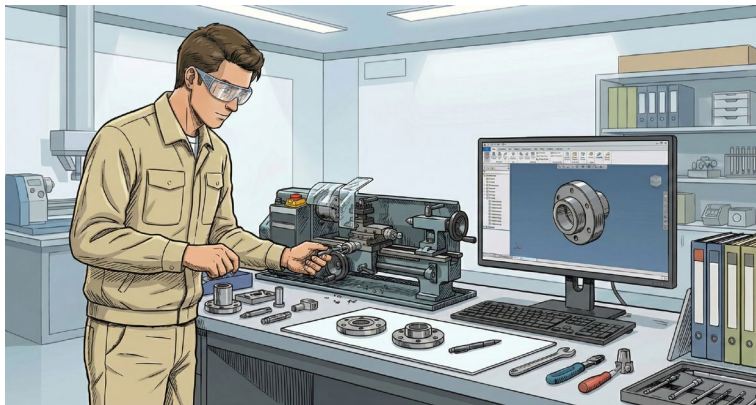
開発部門での試作品製作や、既存部品への「ちょっとした追加工」のために、  
高額な外注コストや長い納期にお悩みではありませんか？

**高額な外注コスト 長い納期**  
**弊社の小型工作機械が、その課題を解決します。**

## 強み①：内製化によるコストとスピードの革新

### 内製化によるコストダウン効果

「少量追加工」は外注コストが高額になりがちです。例えば工賃単価1.5万円の加工を月1回外注した場合、年間18万円のコストがかかります。¥176,000の機械を導入すれば、1年足らずで投資を回収し、大幅なコストダウンを実現できます。



# 課題提起：外注による「コスト」と「時間」のロス

## ■現状の悩み

試作品製作やちょっとした追加加工に、「高額な外注費」と「待ち時間」を浪費していませんか？

### 課題① コスト：

簡単な加工なのに、外注すると最低工賃がかかるため高額になりがち

### 課題② 納期：

「見積もり→発注→製作→納品」のサイクルにより、検証までに数日～数週間ロスする



## 従来の外注サイクル

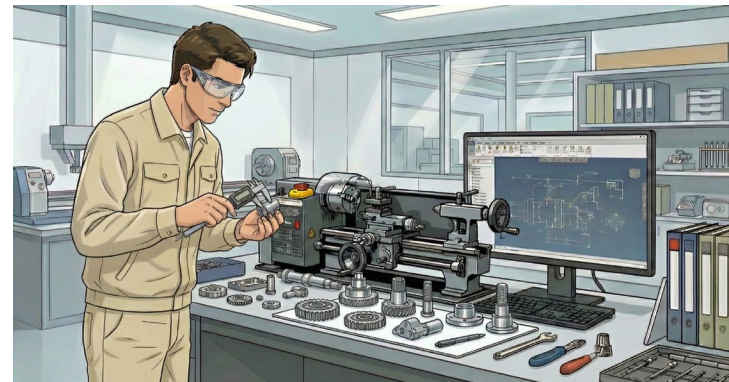
設計 → 見積 → 発注 → 製作 → 納品 → 検証

## 解決策：「設計→即製作→即検証」

### ■イノベーションを加速させる内製化サイクル

設計データの確認から試作・検証まで、デスクから一歩も動かずに完結。アイデアを即座に形にする、エンジニアのための『デスクトップ・ファクトリー』を実現します。

- ・ 従来の外注プロセスをカット
- ・ 思いついたその瞬間に形にできます
- ・ 設計 → 製造 → 検証 のサイクルを高速化



### 内製化サイクル

設計



製造



検証

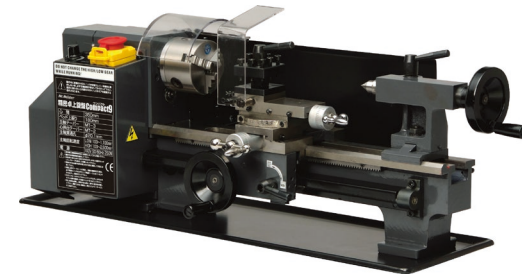
## 強み②：開発室・事務所にも置ける利便性

### 省スペース設計

少ないスペースでの加工が可能のため、開発室や事務所の片隅に「試作室」を設けることができます。

### 100V電源対応

電源は100Vです。特別な電源工事なしで、すぐに稼働できます。



## 強み③：プロの要求に応える高性能モデル

### 万能精密旋盤 Compact9

余裕のサイズ：心間350mmで、テーパ加工からネジ切りまで  
1台で完結

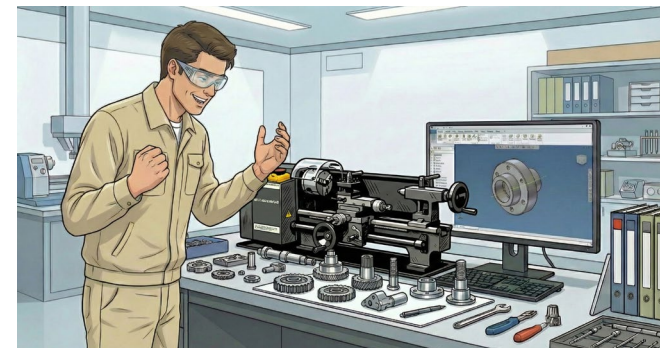
操作性：直感的に操作できるハンドル目盛り

### 精密卓上フライス盤 LittleMilling11

X軸自動送り：標準装備で長尺材料の加工もスムーズ

多用途：微細な加工から切削まで幅広く対応

ホビー用とは一線を画す、信頼の「Mr.Meister」シリーズ。



## 導入のしやすさと安心感

---

### 100V家庭用電源

特別な電気工事は不要。  
届いたその日から  
デスク横で稼働可能

### 省スペース

開発室や事務所の  
片隅が、そのまま  
「試作室」に変わ  
ります

### 静音・クリーン

オフィス環境を乱  
さない静音設計

### 国内サポート

国内メーカーの信  
頼。  
修理・メンテナ  
ンス体制  
部品供給も万全。

まずは『無料デモ機』で、精度の高さをご体感ください