

小型工作機械で現場の待ち時間をゼロへ。

外注に出すほどでもない「ちょっとした加工・修正」を内製化し、工場の稼働率と対応力を劇的に向上させます。

⚠ 現状の課題（外注・他部署依頼）

- ✕ 小さな部品 1 個でも数万円のコスト
- ✕ 見積・発注・納品で数日～1 週間ラインが停滞
- ✕ 「現物を合わせたいだけ」なのに詳細な図面が必要

✓ 小型工作機械の導入効果

- ✓ 材料費のみ。コストを 90% 以上削減可能
- ✓ 思い立ったらその場で即加工・即復旧
- ✓ 図面不要。現物に合わせて精密に微調整が可能

現場力を高める 3 つの導入メリット

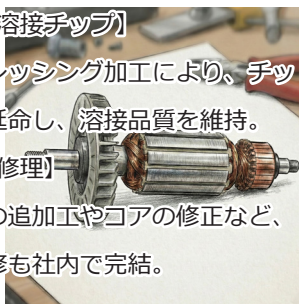
1. 図面レスで現物合わせ

摩耗した軸の修正や、ジグの微調整など、CAD を立ち上げるまでもない加工に最適。
相手部品を測りながら、その場で削って嵌め合わせる「現物合わせ」が可能です。



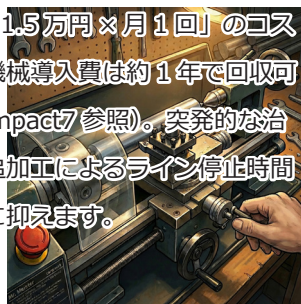
2. 消耗部品の延命・再生

【スポット溶接チップ】
先端のドレッシング加工により、チップ寿命を延命し、溶接品質を維持。
【モーター修理】
シャフトの追加工やコアの修正など、特殊な補修も社内ですべて完結。



3. 納期短縮・コスト削減

「外注単価 1.5 万円 × 月 1 回」のコストなら、機械導入費は約 1 年で回収可能（※Compact7 参照）。突発的な治具製作や追加工によるライン停止時間を最小限に抑えます。



ご提案機種：AC100V で動く「デスクトップ・ファクトリー」

精密卓上旋盤 Compact9

シャフト加工・ピン加工・ネジ加工・カラー製作に

- 場所を取らない：オフィスの机や作業台の片隅に設置可能。
- 多機能：テーパ加工からネジ切りまで大型機並みの機能。
- 高剛性：鋳鉄製ベッドにより、鉄やステンレスの加工も安定。

精密卓上フライス盤 LittleMilling11

キー溝加工・長穴加工・平面加工・治具製作に

- 100V 電源：特別な電気工事不要。コンセントに繋げば即稼働。
- 静音設計：事務所エリアや夜間の作業でも気にならない静粛性。
- 操作性：専門職でなくても扱える直感的な操作が可能。

まずは、「デモ機」で精度をご体感ください。
カタログ請求、加工能力のご相談はお気軽にお問い合わせください。

【発売元】
株式会社東洋アソシエーツ
〒208-0003 東京都武蔵村山市中央 4-37-1
TEL：042-561-0611 FAX：042-561-0670